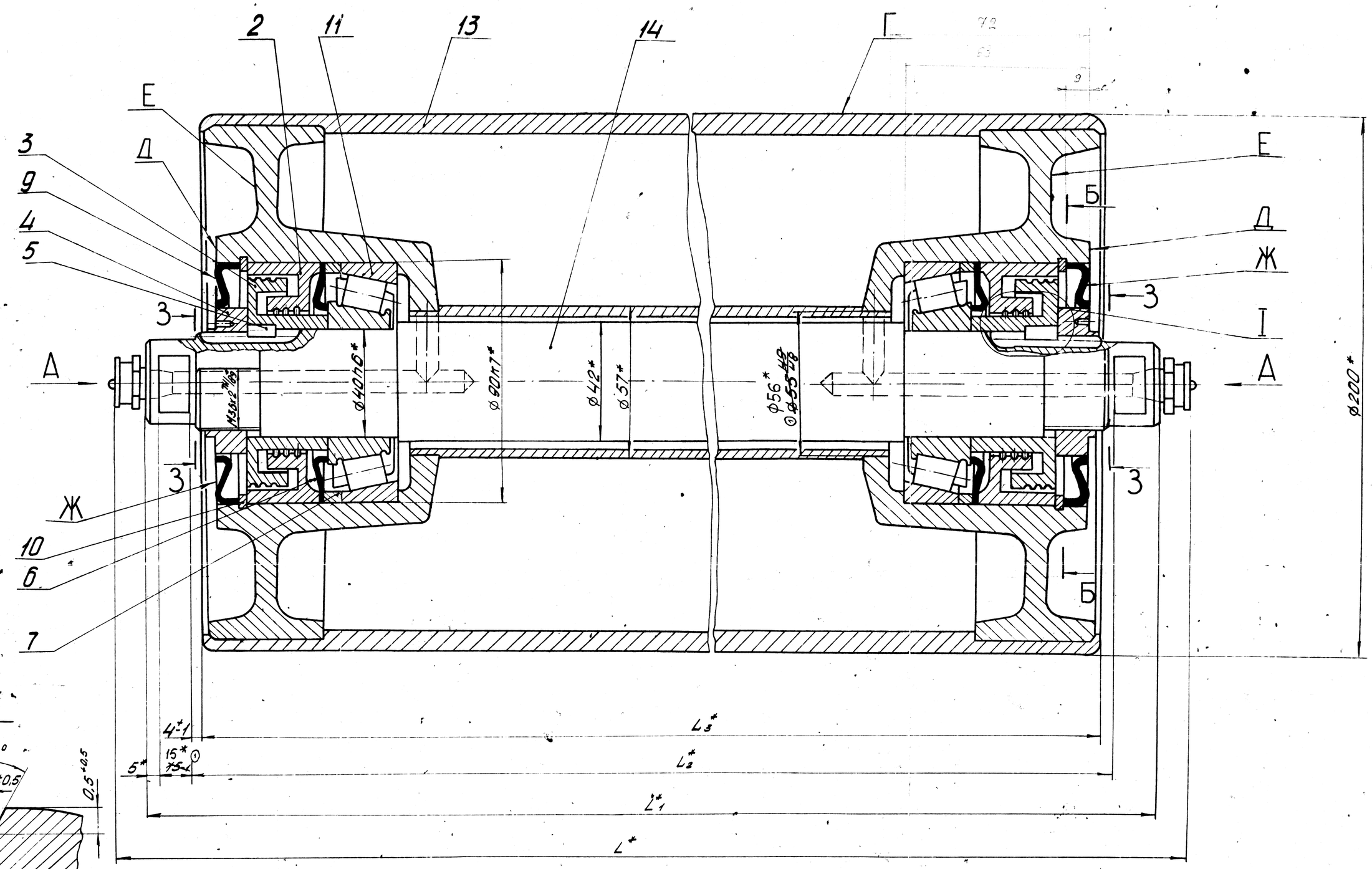
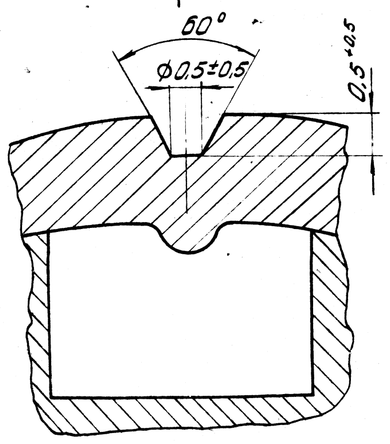
2652109-006

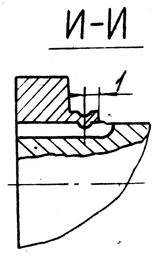
Восстановленный подлинник №2



3-3
М20:1

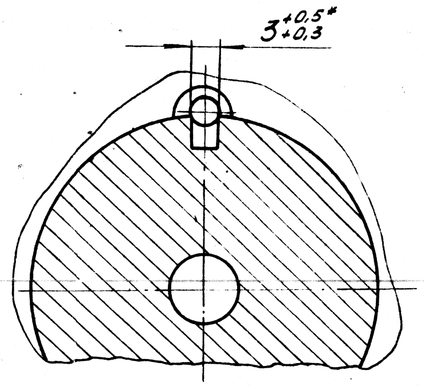


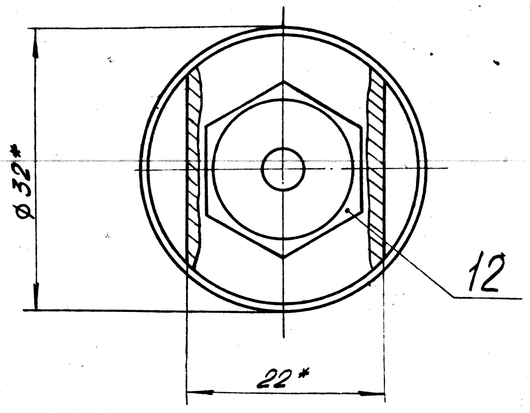
И-И

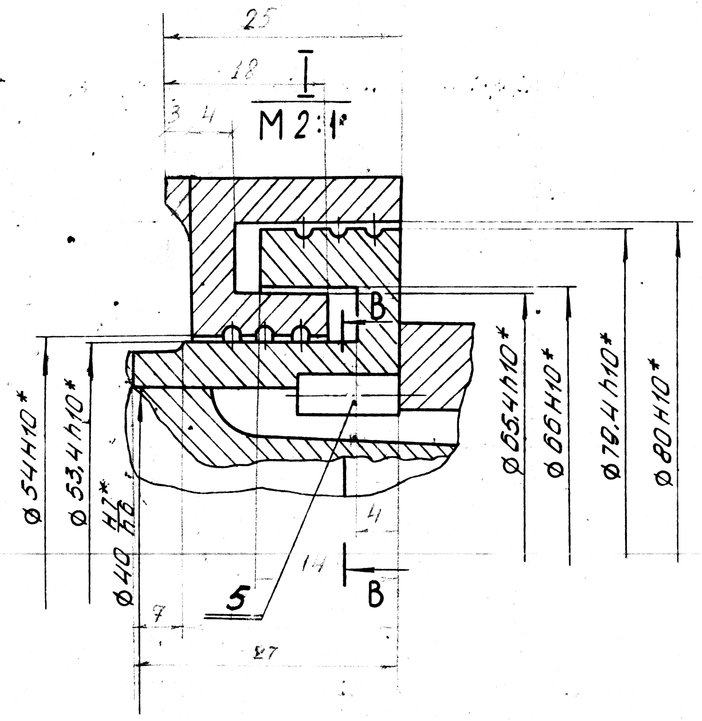


Вид А
М 2:1

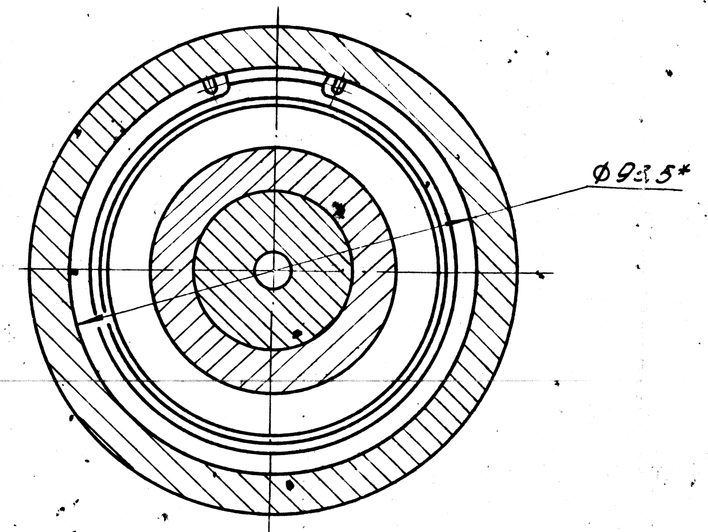
В-В
М 2:1







Б-Б



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг			Момент трогания ролика без манжет не более, Н·м
	L	L_1	L_2	L_3		Вращающихся частей подшипников	Смазки	Ролика	
2652109-0	744	718	678	670		34,9	0,5	44,3	14
-01	539	513	473	465		28	0,3	35,1	11,2
-02	674	648	608	600		32,5	0,5	41,2	13
-03	874	848	808	800		39,3	0,6	50,2	15,7
-04	974	948	908	900		42,7	0,6	54,7	17,1
-05	1224	1198	1158	1150		51	0,9	65,8	20,4

1.* Размеры для справок.

2. Радиальное биение поверхности Г относительно оси детали поз. 14 не более 1мм.

3. Регулировку осевой игры оси ролика поз. 14 в пределах 0,04...0,1 мм производить гайкой поз. 4

4 Заполнить смазкой БНЗ-ЗТУ38усСР201357-80 зазоры между лабиринтными втулками поз. 2 и 3, объемы между лабиринтной втулкой поз. 2 и кольцом поз. 6; между осью поз. 14 и распорной трубой, а также свободное пространство у подшипников поз. 11.

5. Собранный ролик обкатать при n = 330÷350 об/мин в течение 5мин

6. Покрытие поверхности Г-грунтовка ГФ-021 красно-коричневая ТУ 41. Грунтовка ГФ-021-ТУБ-10-1642-77 в один слой.

() Покрытие поверхностей Д, Е, Ж и открытых поверх. оси поз. 14 и торцов ниц поз. 12 ТУ 41. Эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 красная

Восстановлен с копии. Верно: Ивл (Этпер) 6.04.84

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1	2	Изм. 19882	Инд. 2611.84				
Нач. Отд.	Кудрявцев		Подп. Дата	2652109-006			
Разраб.	Морозова			Ролик оборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Герцулин				О	ст. тобл	1:1
Т. контр.	Богдан				Лист	Листов 1	
Нач. Сект.	Козлов					СТЗ	
Н. контр.	Герцулин						
Утв.	Чернышев						

Копировал: Бочкарева

Формат А4